

### DEMANDEUR

N°SIRET : .....

N° PACAGE : .....

Nom-Prénom ou raison sociale : .....

Adresse : .....

CODE POSTAL : .....

COMMUNE : .....

### SERRES

#### Équipements contribuant aux économies d'énergie

	Libellé des investissements	Économie d'énergie visée (kWh/m <sup>2</sup> /an) (A)	Surface serre ou nb d'équipements (B)	kWh économisés par an (C) = (A) X (B)	**Kgs équivalent CO <sub>2</sub> évité /kwh PCI par an = (C) x 0.212
<b>Écrans thermiques</b>	Écrans thermiques de couverture	100	..... m <sup>2</sup>	= ..... kWh	
	Écrans latéraux mobiles ou fixes (si écran horizontal déjà installé)	5	..... m <sup>2</sup>	= ..... kWh	
<b>Installation d'un système de chauffage basses températures</b>	Installation d'un réseau de tuyaux de chauffage basse T° localisé au sol et/ou dans les tablettes de cultures (yc tubes, supports, vannes, pompes et collecteur)	40	.....m <sup>2</sup>		
<b>Maîtrise de l'hygrométrie</b>	Matériel permettant de maîtriser le degré d'humidité des serres d'une surface unitaire (Systèmes de déshumidification)	60	..... m <sup>2</sup>		

<b>Open buffer : ballon de stockage d'eau permettant le découplage de la production de chaleur et de la distribution de chaleur dans la serre</b>	Installation comprenant le ballon, sa mise en place par une entreprise, les raccords hydrauliques et le module de régulation	30	..... m <sup>2</sup>		
<b>Système de régulation (régulation assistée par ordinateur)</b>	Système de régulation lié au chauffage et/ou à la ventilation des bâtiments : installation électrique, boîtiers, capteurs et sonde organes de commandes ( <i>automate de contrôle</i> ), <i>ordinateur climatique comprenant ce module</i>	28	..... m <sup>2</sup>		

\* l'équivalent CO<sub>2</sub> prend en compte une moyenne de l'ensemble des gaz à effet de serre (GES) participant au réchauffement climatique

\*\* PCI (*pouvoir calorifique inférieur*)

## BILAN ECONOMIE ENERGIE ET EMISSION GES EVITEE

<b>Economie Energie TOTALE en kWh/an</b>	<b>Faire la somme de toutes les cellules grisées indiquant une économie énergie</b>	<b>E=..... kWh/an</b>
<b>Emission GES évitée kg équivalent CO<sub>2</sub>/an</b>	<b>= E x Coeff. Serres (0,212)</b>	<b>=.....Kgs équivalent CO<sub>2</sub>/an</b>

Date :

Nom – Prénom du signataire :

Nom de l'organisme et tampon si prestataire

S  
i  
g  
n  
a  
t  
u  
r